# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-219767

(71)Applicant: JAPAN AVIATION ELECTRONICS

(43)Date of publication of application: 10.08.1999

(51)Int.Cl.

H01R 33/76 H01L 23/32 H01R 23/68

(21)Application number: 10-033693

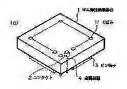
30 01 1998

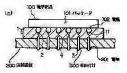
IND I TD (72)Inventor: HONMA AKIHIRO

(22)Date of filing: (54) CONNECTOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce an occupancy area when mounting a circuit board and to enhance high frequency characteristics, by reducing a total size including a dimension in a vertical direction. SOLUTION: An elastic rubber-insulating base 1 structured by providing plural recessed parts 11, each of which has almost the same size as each of plural electrodes 102 and is formed in a shape to wrap each electrode around, corresponding to the plural electrodes 102 of an electronic part 100 on a front surface of elastic rubber-insulating plate material thicker than a height of the plural electrodes 102 of the electronic part 100 from a flat surface of a package 101 is provided. Plural projecting contacts 2 held and fixed on the bottom parts of the plural recessed parts 11 of the elastic rubber-insulating base 1 are provided. Plural pin terminals 3 held and fixed on a rear surface of the elastic rubber-insulating base 1 are provided to be connected to plural electrodes 201 on a circuit board





200. A fine metal wire 4 is provided to correspondingly connect plural contacts 2 and plural terminal pins 3 in the elastic rubber-insulating base 1.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

30.08.2004

Date of sending the examiner's decision of

17.04.2007

rejection

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

# (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平11-219767

(43)公開日 平成11年(1999)8月10日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		徽別記号	FΙ		
H01R	33/76		H01R	33/76	
H01L	23/32		H01L	23/32	A
H 0 1 R	23/68	3 0 3	H 0 1 R	23/68	303E

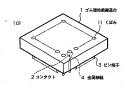
		審查請求	未請求 請求項の数4 FD (全 6 頁)
(21)出願番号	特願平10-33693	(71)出顧人	
(22)出顧日	平成10年(1998) 1 月30日		日本航空電子工業株式会社
(22) 田曜日	平成10年(1998)1月30日	東京都渋谷区道玄坂1丁目21番2号	
		(72)発明者	本間 章浩
			東京都渋谷区道玄坂1丁目21番2号 日本
			航空電子工業株式会社内
		(74)代理人	弁理士 八幡 義博

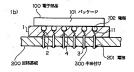
# (54) 【発明の名称】 コネクタ

## (57)【要約】

【課題】 高さ方向の寸法を含む全体の大きさを小さく して回路基板搭載時の占有面積を小さくし、かつ高周波 特性を向上させる。

【解決手段】 電子部品100 の複数の電極102 のパッケ ージ101 平面からの高さより厚いゴム状の弾性絶縁性板 材の表側の面に電子部品100 の複数の電極102 と対応し てこれら複数の電極102 それぞれと同程度の大きさでか つこれら電極を包み込む形状に形成された複数のくぼみ 11を設けたゴム弾性絶縁基台1を設ける。ゴム弾性絶縁 基台1の複数のくぼみ11の底の部分にそれぞれ突出して 保持固定された複数のコンタクト2を設ける。 ゴム弾性 絶縁基台1の裏側の面に保持固定され回路基板200 の複 数の電極201 と接続するための複数のピン端子3を設け る。複数のコンタクト2と複数のピン端子3とをゴム弾 性絶縁基台1の内部で対応接続する金属細線4を設け る。





# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 パッケージの一平面に突出してその付け 機部分の直径が中心部分の直径より小さい半田ボール型 の複数の電極を配列した電子部品を回路基板に搭載して 前記電子部品の複数の電極を前記回路基板のスルーホー ル型の複数の電極に対応接続するコネクタであって、次 の各構成と有することを特徴とするコネクタ。

- (イ) 前記電子部品の披敷の電極の突出高さ寸法より 厚いゴム状の弾性絶縁性数材の表側の面における前記電 子部品の披敷の電極と対応する位置に、これら複数の電 極それぞれと同程度の大きさでかつこれら電極を包み込む形状に形成された複数のくばみを設けたゴム弾性絶縁 払台
- (ロ) 前記ゴム弾性絶縁基台の複数のくぼみの底の部分にそれぞれ突出して保持固定された複数のコンタクト
- (ハ) 前記ゴム弾性絶縁基台の裏側の面における前記 回路基板の複数の電極と対応する位置に突出して保持固 定されたビン状の複数の端子
- (二) 前記複数のコンタクトと前記複数の端子とを前 記ゴム弾性絶縁基台の内部を通して対応接続する柔軟な 物数の適質体

【請求項2】 前記ゴム弾性絶縁基白の複数のくほみそれぞれを、その側口が回復が、前記電子部品の電極の、パッケージとの付け根の部分の直径と同程度かやや大きく、その深さが、前記電子部品の電極のパッケージ平面からの高さと同程度かやや大きく、その中心部分の直径と同程度がや大きい球状の空洞に形成した請求項1記載のコネク

- 【請求項3】 バッケージの一平面に突出してその付け 根部分の直径が中心部分の直径より小さい半田ボール型 の複数の電極を配列した電子部品を回路基板に搭載して 前記電子部品が複数の電極を前記回路基板のバット状の 複数の電板に対応接続するコネクタであって、次の各構 成を有することを特徴とするコネクタ。
- (イ) 前言電子部品の複数の電極の突出高さ寸法より 度いゴム状の弾性総縁性裁材の表側の面における前記電 子部品の複数の電極と対応する位置に、これら複数の電 極それぞれと同程度の大きさでかつこれら電極を包み込む形状に形成された複数のくほみを設けたゴム弾性総縁 基台
- (ロ) 前記ゴム弾性絶縁基台の複数のくぼみの底の部分にそれぞれ突出して保持固定された複数のコンタクト
- (ハ) 前記ゴム弾性絶縁基台の裏側の面における前記 回路基板の複数の電極と対応する位置に突出して保持固 定された半田ボール型の複数の端子
- (二) 前記複数のコンタクトと前記複数の端子とを前 記ゴム弾性絶縁基台の内部を通して対応接続する柔軟な 複数の導電体
- (ホ) 前記複数の端子を前記回路基板の複数の電極に

加圧接触させて対応接続する接続手段

【請求項4】 請求項3記載のコネクタにおいて、前記 半田ボール型の複数の端子に代えて、前記ゴム弾性絶縁 基台の裏側の面における前記回路基板の複数の電極と対 たする位置に保持固定されたパット状の複数の端子を設 けたコネクタ。

# 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【発明の属する技術分野】本発明はコネクタに関し、特にバッケージの一平面に半田ボール型の複数の電極を配列した電子部品を回路基板に搭載するためのコネクタに 属する。

## [0002]

【従来の技術】パッケージの一平面に半田ボール型の複 数の電極を配列したBGA(Ball GridArray)型の半導 体集精回路(IC)や回路部品(以下これらは電子部品 という)の試験装置などでは、その回路基板にこれら電 子部品を搭載する場合、コネクタを使用する。このよう なコネクタの従来の代表的な一例を図4に示す。このコ ネクタは、ピン端子部21、ばね部22、及び電極接触 部23を含み電子部品100の複数の電極102と回路 基板 (図示省略) のスルーホール型の複数の電極とを対 応接続するための複数のコンタクト2xと、これら複数 のコンタクト2xのピン端子部21を搭載側の面から垂 市に突出させると同時に保持固定し、かつこれらコンタ クト2×のばね部22を空洞部71に収納する絶縁基台 7と、この絶縁基台7に保持固定されて複数のコンタク ト2xの電極接触部23を位置決めすると同時に可動保 持し、かつ電子部品100を位置決め保持する位置決め 保持部8と、この位置決め保持部8に保持された電子部 品100の複数の電極102を、複数のコンタクト2x の電極接触部23に加圧接触させて対応接続すると同時 に電子部品100を保持固定する加圧板91及び固定用 ねじ92を含む加圧保持部9とを有し、複数のコンタク ト2×それぞれのピン端子部21を回路基板の複数の電 極に半田付けして対応接続する構造となっている。

【0003】このコネクタでは、コンタクト2×の電極 接触節23と電子部品100の電極102とを予め近ち られた圧力で接触されるように、各コンタクト2×には ばね節22が設けられている。なお、電子部品100の 複数の電極102それぞれは、その付け根部分の直径が 中心部分の直径より小さくなるように形成される場合が 多く、この場合でも、上述のような構造となっている。 【0004】

【発明が解決しようとする課題〕この従来のコネクタで は、複数のコンタクト2×の電機接触第23と電子部品 100の複数の電極102と参加圧接触させ、かつ電子 部品100を保持固定するための加圧保持部りが必要し なり、また、電子部品100の位置決め保持をその外枠 で行い、かつコンタクト2×の電極接触部23の位置決 め保持のために位置決め保持部8が必要となるため、高さ方向の寸法及び回路基板200搭載時の占有面積が失くなるという問題点があり、また、コンタクト2×の電極接触能23と電子部品100の電極102とを予め定められた圧力で接触させるために、各コンタクト2×にはばお都22が設けられているので、電子部品100の電極102と回路基板の電極との間が長くなって高周波特性が悪いという問題点がある。

[0005] 本発明の目的は、上記使来技術の問題点に 協みて、電子部品の電極が、その付け根部分の直径より 中心部分の直径より大きい場合に、高さ方向の寸法を含 む全体の大きさを小さくして回路基板搭載時の占有面積 を小さくし、かつ高周波特性を向上させることができる コネクタを様々ることにある。

## [0006]

【課題を解決するための手段】本順第1の寿明列つネク 内は、パッケージの一平面に突出してその付け根部分の 直径が中心部分の直径より小さい半田ボール型の複数の 電極を配列した電子部品を回路基板に搭載して前記電子 部品の複数の電極を前記回路基板のスルーホール型の複 数の電極に対応接続するコネクタであって、上記の目的 を達成するために次の各構成を有することを特徴とす

- (イ) 前記電子部品の複数の電極の突出高さ寸法より 厚いゴム状の弾性絶縁性板材の表側の面における前記電 子部品の複数の電極と対応する位置に、これら複数の電 極それぞれと同程度の大きさでかつこれら電極を包み込む形状に形成された複数のくぼみを設けたゴム弾性絶縁 指名
- (ロ) 前記ゴム弾性絶縁基台の複数のくほみの底の部分にそれぞれ突出して保持固定された複数のコンタクト(ハ) 前記ゴム弾性絶縁基台の裏側の面における前記回路基板の複数の電極と対応する位置に突出して保持固定されたビン状の複数の端子
- (二) 前記複数のコンタクトと前記複数の端子とを前 記ゴム弾性絶縁基台の内部を通して対応接続する柔軟な 複数の漢電体
- 【0007】また、前記ゴム環性絶縁差当の複数のくぼ みそれぞれを、その開口部の直径が、前記電子部品の電 極のパッケンとの付け根が最分の直径と同様度かやや 大きく、その深さが、前記電子部品の電極のパッケージ 平面からの高さと同程度かやや大きく、その中心部分の 直径が、前記電子部品の電極の中心部分の直径と同程度 かやや大きい球状の空洞に形成して構成される。
- [0008]本願第2の売明のコネクタは、バッケージ の一平面に突出してその付け根部分の直径か中心部分の 直径より小さい半田ボール型の複数の電極を配列した電 子部品を回路基板に搭載して前記電子部品の複数の電極 を前記回路基板のバット状の複数の電極に対応接続する コネクタであって、上記の目的を達成するために次の各

構成を有することを特徴とする。

- (イ) 前記電子部品の複数の電極の突出高さ寸法より 厚いゴム状の弾性絶縁性板材の表側の面における前記電 子部品の複数の電極と対応する位置に、これら複数の電極それぞれと同程度の大きさでかつこれら電極を包み込む形状に形成された複数のくぼみを設けたゴム弾性絶縁基台
- (ロ) 前記ゴム弾性絶縁基台の複数のくばみの底の部分にそれぞれ突出して保持固定された複数のコンタクト
- (ハ) 前記ゴム弾性絶縁基台の裏側の面における前記 回路基板の複数の電極と対応する位置に突出して保持固 定された半田ボール型の複数の端子
- (二) 前記複数のコンタクトと前記複数の端子とを前 記ゴム弾性絶縁基台の内部を通して対応接続する柔軟な 複数の導電体
- (ホ) 前記複数の端子を前記回路基板の複数の電極に 加圧接触させて対応接続する接続手段
- 【0009】また、前記第2の発明のコネクタにおいて、前記半田ボール型の複数の端子に代えて、前記ゴム 弾性絶縁基合の裏側の面における前記回路基板の複数の 電極と対応する位置に保持固定されたパット状の複数の 端子を設けて構成される。

#### [0010]

【発明の実施の形態】本発明は、パッケージの一平面に 突出してその付け根部分の直径が中心部分の直径より小 さい半田ボール型の複数の電極を配列した電子部品を回 路基板に搭載するためのコネクタであって、回路基板の 複数の電極がスルーホール型である場合に適用される第 1の発明の一実施の形態は、電子部品の半田ボール型の 複数の電極の突出高さ寸法より厚いゴム状の弾性絶縁性 板材の表側の面における上記電子部品の複数の電極と対 応する位置に、これら複数の電極それぞれと同程度の大 きさでかつこれら電極それぞれを包み込む形状に形成さ わた複数のくぼみを設けたゴム弾性絶縁基台とこのゴム 理性絶縁基台の複数のくぼみの底の部分にそれぞれ突出 1. て保持固定された複数のコンタクトと ト記ゴム弾件 絶縁基台の裏側の面における、本コネクタを搭載する回 路基板の複数の電極と対応する位置に、突出して保持固 定されたピン状の複数の端子と、これら複数の端子と上 記複数のコンタクトとを上記ゴム弾性絶縁基台の内部を 通して対応接続する柔軟な複数の導電体とを有する構成 となっている。

【0011】このような構成、構造とすることにより、 ゴム弾性絶縁益らの複数のくぼみに電子部品の複数の電 極を対応して押し込み挿入するだけで、このゴム弾性絶 縁基台の復元力により、電子部品の複数の電極それぞれ はゴム弾性絶縁基台の対応するくぼみに包み込まれて保 持され、電子部品を位置法めして保持固定すると同時 に、そのくほみの底の部分に突出して設けられたコンタ クトと確実に加圧接触するので、従来の絶縁基台7、位 置決め保持部8、及び別旺保持部9の機能を14弾性総 継基台1つで済ませることができ、しかも電子部品の位 置決めも、その外枠ではなく、複数のくほみでできるの で、高さ方向の寸法を含む全体の寸法を小さくすることが ができ、国路基板搭載時の占有面積を小さくすることが できる。

【00121また、電子部品の複数の電板と複数のコンタクトとの間の接触圧力は、ゴム弾性能縁差白のくぼみ等の復元力によって得られるので、従来のコンタクトのばね部に相当する部分を電子部品の電極と回路基板の電極との間に直列に設ける必要がなく、これら電極間を短くすることができ、高周波特性を向上させることができる。

【0013】回路基板の複数の電極がバット状である場合に適用される第2の発明の一実施の形限は、第1の発明の一実施の影像は、第1の表明のビン状の複数の端子としたものであり、これら半田ボール型、バット状の複数の端子を回路基板の複数の電極に対応して加圧接触させて接続する接続手段を備えている。この第2の発明の実施の形態における作用効果は、前述の第1の実施の形態と同様である。

[0014]

【実施例】次に本発明の実施例について図面を参照して 説明する。図1 (a), (b)は本発明の第1の実施例 を示す斜視図、及びこの実施例のコネクタに電子部品を 装着して回路基板に搭載したときの断面側面図であり、 図2(a),(b)はこの実施例のゴム弾性絶縁基台の くぼみの形状及び寸法を電子部品の電極と対比して示し た電子部品装着前後の部分拡大断面側面図である。な お、電子部品100の各電極102は、その付け根部分 の直径B。が中心部分の直径B。より小さくなってい る。この実施例は、電子部品100の複数の電極102 のパッケージ101平面からの高さ寸法より厚いゴム状 の弾性絶縁性板材の表側の面の、電子部品100の複数 の電極と対応する位置に、これら電極102それぞれと 同程度の大きさで、これら電極102を包み込むような 球状,空洞状の形状に形成された複数のくぼみ11を設 けたゴム弾性絶縁基台1と、このゴム弾性絶縁基台1の 複数のくぼみ11の底の部分にそれぞれ突出しかつ保持 固定された複数のコンタクト2と、ゴム弾性絶縁基台1 の裏側の面の、回路基板200の複数の電極201それ ぞれと対応する位置に、予め定められた長さで突出して 保持固定された複数のピン端子3と、これら複数のピン 端子3と複数のコンタクト2とをゴム弾性絶縁基台1の 内部で対応接続する金属細線4とを有し、電子部品10 0の複数の電極102をゴム弾性絶縁基台1の複数のく ぼみ11に対応して挿入、保持し、複数のピン端子3を 回路基板200の複数の電板201にスルーホールを通 して対応して半田付け接続する構成、構造となってい 3.

【0015】このような構成、構造とすることにより、 電子部品100の複数の電極102をゴム弾性維維基台 1の複数のくほみ11に押し込んで挿入したとき、各く ほみ110部分が突形して復元力が生じ、この復元力に より電極102とコンタクト2とは加圧接触し、かつ、 電極102はくほみ11に四み込まれて保持間度され る。即ち、ゴム弾性絶縁基台1の複数のくぼみ11に電 子部品100の複数の電極102を対応して押し込み挿 入するだけで、コンタクト2と電極102とは環実に加 圧接触し、しかも名電極102は対応するくほみ11に 但み込まれて保持間度され、電子部品100も位置決め されて保持間度される。

【0016】総って、従来のコネクタの絶縁基白へ 位 置決め保持部8、及び加圧保持部9がもつ、コンタクト ・電極間の加圧機能、電子部品位置決め、保持機能、及 びコンタクト保持機能等を ゴム弾性絶縁を持したけで確 保することができ、しかも電子部品100をその外枠で 位置決めしなくて済むので、高を方向の寸法を含む全体 の大きさを小さくすることができ、回路基板指載時の占 有面積を小さくすることができる。

(0017)また、従来のコネクタにおけるコンタクト 2×のはた部22に相当する部分を、電子部由100の 電極102と回路基板200の電板201との間に直列 に挿入する必要がないので、これら電極102、201 間の距離を短くすることができ、高周波特性を向上させ ることができる。

 $\{0018\}$  この実施例において、ゴム弾柱純鞣基白1 が複数のくぼみ11それぞれを、その開口部の寸法C  $\epsilon$  (値径) が、電子部品100の電極102のパッケージ101との付け根部分の直径B。 と等しいかやや大き  $\{C_{\rm E} \ge B_{\rm E}\}$  、その保をの寸法C $_{\rm E}$  が、電子部品1000電極102の小ッケージ101平面からの高さB $_{\rm E}$  と等しかやや大きく  $\{C_{\rm E} \ge B_{\rm E}\}$  、その中心部分の直径C $_{\rm E}$  が、電極102の小ッケージ101平面からの高さB $_{\rm E}$  と等しいかやや大きくででは、電子の中心部分の直径C $_{\rm E}$  が、電極102の中心部分の直径B $_{\rm E}$  と等しいかやや大きいて法とするのが望ましい。

【0019】このような寸法とすることにより、ゴム弾 性絶縁基白1の複数のくばみ11に対する電子部品10 の複数の電極102の押し込み挿入を容易ですると同 時に、コンタクト2・電極102間に通正な接触圧力を 得ることができ、しかも電子部品100の複数の電極1 02を確実に対応するくばみ11に保持することができ 。

【0020】図3は本券明の第2の実施例の電子部品を装着して回路基板に搭載した状態の断面側面図である。 の実施例のコネクタは、表面にバッド型の電盤201 αを配列した構造の回路基板200 aに搭載するもので あって、ゴム弾性絶縁基台1の裏側の面には被数の半田 ボール端子が設けられ、これら複数の単田ボール端子 を回路基板200 aの複数の電極201 aに指載 させ、かつゴム弾性絶縁基台1等を回路基板200 aに 保持固定するために、加圧板61及び固定用ねじ62から成る加圧保持部6を有している。

【0021】この実施例において、複数の半田ボール場子5及び加圧保持部6以外の部分は第10実施例と同様で構成、構造となっており、その効果も第10実施例と同様である。なお、前述の第10実施例においては、回路基板200の複数の電極201と接続する複数の端子とはど始等うちなっていて、回路基板200スルーホールを通して半田付け接続する構造としているため、回路基板200の複数の電極201と複数のとと端子3との間の位置が対し必然時に与れれるが、第2の実施例においては、その位置決め手段が半田ボール端子5には無いので、例えば加圧保持部6の加圧板61等に位置決め機能を替水せる必要がある。

[0022]この第2の実施例では、複数の半田ボール端子5により回路基板200aの複数の電館201aを接続する構造としたが、これら複数の半田ボール端子5の代わりに、平面バッド型の端子とすることもできる。これは、これら端子を保持固定するゴム弾性絶縁基台1の材質によるものであり、半田ボール型及び平面バッド型の何れであっても各端子(5等)・電極201a間を確実に加圧接触させることができる。

[0023]また、ゴム弾性総縁差白1の村質により、 上述した実施例における電子部品100及び回路差板2 00、200 点区の1金に反り等の変形があっても、ゴム弾性絶 縁差台1はその変形に追随して、電子部品100の複数 の電極102と複数のコンタクト3の間、及び複数の半 田ボール端子5,平面パッド型の端子と回路基板200 aの複数の電極201aとの間を、確実に加圧接触させ ることができる。

#### [0024]

 台の複数のくほみに電子部品の複数の電価を対応して押し込み押入するだけで、ゴル弾性絶縁基台の復元力によい、電子部品の複数の電配すゴム弾性絶縁基台の復元がよりなみに保持固定されて電子部品を位置決めして保持固定すると同時に、電子部品心を数の電と被数のコンタクトとは確実に加圧接触、電子部品心を決め、保持機能、及びコンタクト保持機能等をゴム弾性絶縁者がで確保することができ、しかも電子部品の位置決めをその外枠であったが、しかも電子部品の位置決めをその外枠であったができ、しかも電子部品の位置決めをその外枠であったができ、しかも電子部品の位置決めをその外枠であることができ、の場と振りませんでは、ないまないできる効果、及び、電子部品の電極も小さくすることができる効果、及び、電子部品の電極も小さくすることができる効果、及び、電子部品の電極も小さくすることができる効果、及び、電子部品の電極も小さくすることができる効果がある。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例を示す斜視図及びこの実施例のコネクタに電子部品を装着して回路基板に搭載したときの断面側面図である。

【図2】図1に示された実施例のゴム弾性絶縁基台のく ぼみの形状及び寸法を電子部品の電極と対比して示した 電子部品装着前後の部分拡大断面側面図である。

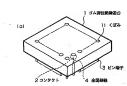
【図3】本発明の第2の実施例の電子部品を装着して回路基板に搭載したときの断面側面図である。 【図4】従来のコネクタの一例を示す断面側面図であ

る。 【符号の説明】

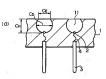
#### 【行号の説明】 1 ゴム弾件締縁基台

- 2, 2x コンタクト
- 3 ピン端子4 金属細線
- 5 半田ボール端子
- 5 干田ホール端子 6 加圧保持部
- 7 絶縁基台
- 8 位置決め保持部
- 9 加圧保持部
- 11 くぼみ 21 ピン端子部
- 22 ばね部
- 23 電極接触部
- 100 電子部品 101 パッケージ
- 102 電極
- 200, 200a 回路基板
- 201, 201a 電極

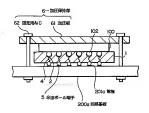
[図1]



【図2】



【図3】



【図4】

